

# La nueva generación CNC.

Soluciones profesionales para diversos sectores.



# Principales características

**WID CNC**  
R200e | R200e ATC



## Dimensiones (LxAxA)

2750 x 3800 x 2350 mm



## Peso (KG)

Aprox. 1300 kg



## Potencia

Trifásica AC 380V 50/60Hz



## Veloc. Desplazamiento

Hasta 25m/min. max.

## R200e

- Velocidad de desplazamiento de hasta 25 m/min
- Chasis tubular, resistente a la corrosión y al estrés
- Eje Z, aluminio con tratamiento anticorrosión
- Área de trabajo: 2050 x 3050 mm
- Altura del eje Z, hasta 200 mm
- Eje X/Y: piñón y cremallera helicoidal de alta precisión
- Eje Z: Sinfín de alta precisión
- Guías lineales de 25 mm
- Portabrocas refrigerado por aire de 4,5 kw
- Motores paso a paso
- Controlador RichAuto A11 DSP
- Mesa de vacío con 8 zonas, accionada eléctricamente
- 2 bombas de vacío de 7,5kw con filtro y válvula de seguridad
- Aspirador industrial de 2,2kw
- Sistema de lubricación automática para guías lineales
- Sistema de refrigeración y lubricación de herramientas "Mist Cooling".
- Sensor automático de herramientas
- Software Vectric VCarve Pro
- Conectividad: USB y Red

## R200e ATC

- Velocidad de desplazamiento de hasta 25 m/min
- Chasis tubular, resistente a la corrosión y al estrés
- Eje Z, aluminio con tratamiento anticorrosión
- Área de trabajo: 2050 x 3050 mm
- Altura del eje Z, hasta 300 mm
- Eje X/Y: piñón y cremallera helicoidal de alta precisión
- Eje Z: Sinfín de alta precisión
- Guías lineales de 25 mm
- Portabrocas refrigerado por aire de 6kw
- Cambio de herramienta automático con 4 unidades
- Servomotores híbridos con reductores planetarios
- Ordenador integrado
- Mesa de vacío con 8 zonas, accionada eléctricamente
- 2 bombas de vacío de 7,5kw con filtro y válvula de seguridad
- Aspirador industrial de 2,2kw
- Sistema de lubricación automática para guías lineales
- Sistema de refrigeración y lubricación de herramientas "Mist Cooling".
- Sensor automático de herramientas
- Software Vectric VCarve Pro
- Conectividad: USB y Red

