

La nueva generación CNC.

Soluciones profesionales para diversos sectores.



Principales características

WID CNC
R130 | R130 ATC



Dimensiones (LxAxA)

3540 x 2820 x 2450 mm

Peso (KG)

Aprox. 1100 kg

Potencia

Trifásica AC 380V 50/60Hz

Veloc. Desplazamiento

Hasta 25m/min. max.

R130

- Velocidad de desplazamiento de hasta 25 m/min
- Chasis tubular, resistente a la corrosión y al estrés
- Eje Z, en aluminio con tratamiento anticorrosión
- Área de trabajo: 1300 x 2500 mm
- Altura del eje Z hasta 200 mm
- Eje X/Y: Piñón y cremallera helicoidal de alta precisión
- Eje Z: Sinfín de alta precisión
- Guías lineales de 25 mm
- Mandril refrigerado por aire de 4,5kw
- Motores paso a paso
- Controlador RichAuto A11 DSP
- Mesa de vacío con 6 zonas, accionada eléctricamente
- Bomba de vacío de canal lateral de 7,5kw con filtro y válvula de seguridad.
- Aspirador industrial con bolsa de 2,2kw
- Sistema de lubricación automática para guías lineales
- Sistema de lubricación y enfriamiento de herramientas "Mist Cooling".
- Sensor automático de herramientas
- Software Vectric VCarve Pro
- Conectividad: USB y Red

R130 ATC

- Velocidad de desplazamiento de hasta 25 m/min
- Chasis tubular, resistente a la corrosión y al estrés
- Eje Z, en aluminio con tratamiento anticorrosión
- Área de trabajo: 1300 x 2500 mm
- Altura del eje Z hasta 300 mm
- Eje X/Y: Piñón y cremallera helicoidal de alta precisión
- Eje Z: Sinfín de alta precisión
- Guías lineales de 25 mm
- Mandril refrigerado por aire de 7,5kw
- Cambio de herramienta automático con 4 unidades
- Servomotores híbridos con reductores planetarios
- Ordenador integrado
- Mesa de vacío con 6 zonas, accionada eléctricamente
- Bomba de vacío de canal lateral de 7,5kw con filtro y válvula de seguridad.
- Aspirador industrial con bolsa de 2,2kw
- Sistema de lubricación automática para guías lineales
- Sistema de lubricación y enfriamiento de herramientas "Mist Cooling".
- Sensor automático de herramientas
- Software Vectric VCarve Pro
- Conectividad: USB y Red

