



# POLIÉSTER BACKLIT PET FILM 215MIC GLOSS/MATT

## Descripción:

Film de poliéster para gráficas en cajas de luz. Resistente al agua y al rayado. Compatible con tintas solvente, eco-solvente, UV y látex. Es necesario hacer pruebas de tinta antes de imprimir. Debe evitarse la tinta pegajosa para evitar el desprendimiento del revestimiento. Probado por Epson 40680, Látex 375. Grueso: 215mic.

Anchos disponibles: 0,91m, 1,07m, 1,27m, 1,37m y 1,60m x 50m.

## Aplicaciones:

Ideal para cajas de luz, anuncios luminosos en interior y exterior y vitrinas para aplicaciones publicitarias.

## Ventajas:

- ✓ Buena definición del color especialmente impreso con colores oscuros.
- ✓ Los trabajos de impresión se secan instantáneamente en la superficie, adecuada para tintas pesadas.
- ✓ Puede imprimirse por las dos caras: una cara brillo y otra mate.

CARACTERÍSTICAS		
Grosor PET transparente	GB/T6672-2001	175 ± 5
Grosor del producto acabado	GB/T6672-2003	215 ± 10
Peso del PET	GB4669 - 1995	245 ± 10
Peso del producto acabado	GB4669 - 1995	285 ± 10
Opacidad	GB/T 1543 - 2005	68-78%
Blancura	GB/T 9338 - 2008	90 ± 3
Brillo	GB/T 9754-2007	<8
Humedad relativa	50 ± 5%	
Temperatura aplicable	-20 ~+ 70°C	
Vida útil	1 año: Debe almacenarse en condiciones adecuadas, y utilizarse preferentemente antes de 6 meses	
Adhesivo	No	
Liner	No	

## Condiciones de almacenamiento:

Todos los productos deben almacenarse siempre en su embalaje original y con los materiales de protección originales, preferiblemente almacenados herméticamente y en posición vertical, sin exponerlos a la luz solar directa ni a fuentes de calor. Para evitar la pérdida de calidad, los productos deben almacenarse en condiciones adecuadas, es decir, a una temperatura de  $25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  y una humedad relativa del 50+5%. En estas condiciones, los productos pueden almacenarse hasta un año.

## Entorno de producción y aplicación:

Se recomienda utilizar el producto a una temperatura de  $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , una humedad relativa del 50%, un entorno limpio y libre de polvo sin materia en suspensión. El producto debe ser transferido al entorno de impresión con antelación desde el entorno de almacenamiento, el período de descanso depende del entorno de almacenamiento. Al imprimir, la temperatura de la tinta debe ser de  $18^{\circ}\text{C}$  a  $28^{\circ}\text{C}$ , la mejor temperatura de precalentamiento del equipo es de  $30^{\circ}\text{C}$ . Como el disolvente de la tinta es fácil de causar hinchazón durante la impresión, le sugerimos que permanezcan suficientes márgenes cuando se imprime con laminación en frío y pegar después de la imagen completamente seca.

Entorno de aplicación: a una temperatura de  $18^{\circ}\text{C}$  a  $28^{\circ}\text{C}$ , una humedad relativa del 50%, pegado sobre una superficie plana, lisa y limpia sin polvo flotante ni desprendimiento, es necesario tomar más de 2 horas para el mantenimiento antes del laminado.