



POLIÉSTER BACKLIT PET FILM 215MIC GLOSS/MATT

Descripción:

Film de poliéster para gráficas en cajas de luz. Resistente al agua y al rayado. Compatible con tintas solvente, eco-solvente, UV y látex. Es necesario hacer pruebas de tinta antes de imprimir. Debe evitarse la tinta pegajosa para evitar el desprendimiento del revestimiento. Probado por Epson 40680, Látex 375. Grueso: 215mic.

Anchos disponibles: 0,91m, 1,07m, 1,27m, 1,37m y 1,60m x 50m.

Aplicaciones:

Ideal para cajas de luz, anuncios luminosos en interior y exterior y vitrinas para aplicaciones publicitarias.

Ventajas:

- ✓ Buena definición del color especialmente impreso con colores oscuros.
- ✓ Los trabajos de impresión se secan instantáneamente en la superficie, adecuada para tintas pesadas.
- ✓ Puede imprimirse por las dos caras: una cara brillo y otra mate.



CARACTERÍSTICAS			
Grosor PET transparente		GB/T6672-2001	175 ± 5
Grosor del producto acabado		GB/T6672-2003	215 ± 10
Peso del PET		GB4669 - 1995	245 ± 10
Peso del producto acabado		GB4669 - 1995	285 ± 10
Opacidad		GB/T 1543 - 2005	68-78%
Blancura		GB/T 9338 - 2008	90 ± 3
Brillo		GB/T 9754-2007	<8
Humidad relativa			50 ± 5%
Temperatura aplicable			-20 ~+ 70°C
Vida útil	1 año: Debe almacenarse en condiciones adecuadas, y utilizarse preferentemente antes de 6 meses		
Adhesivo			No
Liner			No

Condiciones de almacenamiento:

Todos los productos deben almacenarse siempre en su embalaje original y con los materiales de protección originales, preferiblemente almacenados herméticamente y en posición vertical, sin exponerlos a la luz solar directa ni a fuentes de calor. Para evitar la pérdida de calidad, los productos deben almacenarse en condiciones adecuadas, es decir, a una temperatura de 25°C ± 5°C y una humedad relativa del 50+5%. En estas condiciones, los productos pueden almacenarse hasta un año.

Entorno de producción y aplicación:

Se recomienda utilizar el producto a una temperatura de 23 ± 2°C, una humedad relativa del 50%, un entorno limpio y libre de polvo sin materia en suspensión. El producto debe ser transferido al entorno de impresión con antelación desde el entorno de almacenamiento, el período de descanso depende del entorno de almacenamiento. Al imprimir, la temperatura de la tinta debe ser de 18°C a 28°C, la mejor temperatura de precalentamiento del equipo es de 30°C. Como el disolvente de la tinta es fácil de causar hinchazón durante la impresión, le sugerimos que permanezcan suficientes márgenes cuando se imprime con laminación en frío y pegar después de la imagen completamente seca.

Entorno de aplicación: a una temperatura de 18°C a 28°C, una humedad relativa del 50%, pegado sobre una superficie plana, lisa y limpia sin polvo flotante ni desprendimiento, es necesario tomar más de 2 horas para el mantenimiento antes del laminado.