



XYZCAM V-PRO AL ATC

Equipo para mecanizado de aluminio



Catálogo 2024

XYZCAM Vseries

Fresadoras CNC | Herramientas | Accesorios | Recambios

UNA MÁQUINA PARA ALTA PRODUCCIÓN

El sistema de mecanizado y corte XYZCAM V-PRO es un equipo de alto rendimiento pensado para producciones exigentes. La combinación de estructura, motores y electrospindle está pensada para desarrollar una alta capacidad de trabajo. La estructura ha sido destensionada mediante tratamiento térmico, los servomotores Delta de 850w mas reductores helicoidales planetarios Nidec Shimpo Japón y cremalleras helicoidales rectificadas ofrecen una alta velocidad de desplazamiento y su motor HSD (italiano) de 9,5Kw con cambio automático de herramientas, permite cortar y mecanizar todo tipo de materiales.



EQUIPAMIENTO



Sensor de altura automático

De alta precisión para medir el material

Servomotores

Servomotores DELTA 1.0KW brushless de alta velocidad en todos los ejes.

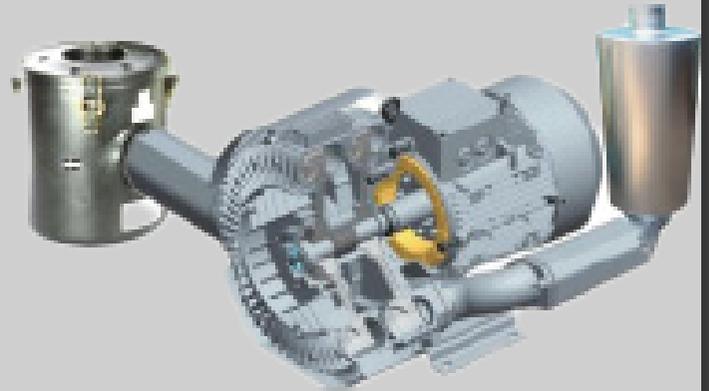


EQUIPAMIENTO

Bomba de vacío

Doble turbina, silenciador, filtro y potencia 7.5KW.

Se encuentra dentro de la estructura sobre silenblocks para no transmitir las vibraciones a la máquina.



Kit Spray refrigerante

Pulverizador de niebla MDA-DD de lubricación de cantidad mínim (ALEMAN)



EQUIPAMIENTO

Cuadro eléctrico integrado en la máquina

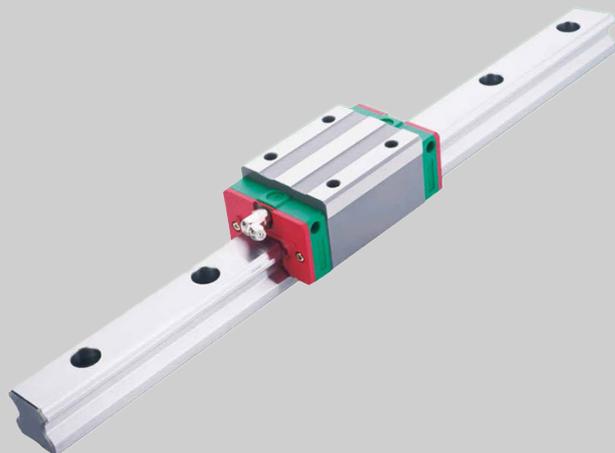


Aspirador y manguera de aspirado

Aspirador de doble bolsa 2.2 KW
3HP y manguera de 150mm.



EQUIPAMIENTO



Guías lineales de alta precisión

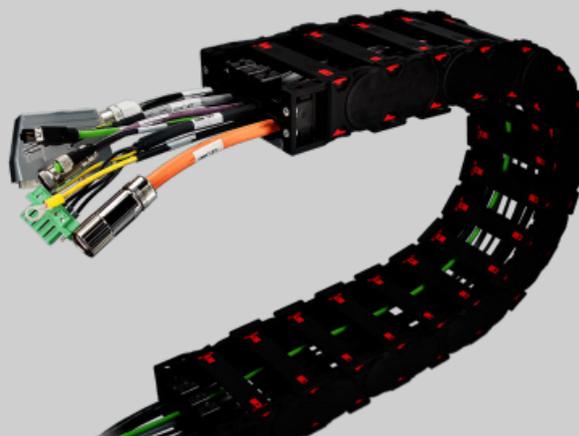
Permite desarrollar máquinas de alta precisión, gran rigidez, bajo consumo energético y alta velocidad con largas vidas útiles.

La utilización de una jaula de retención de bolas elimina la fricción entre las bolas, garantiza un ruido bajo de funcionamiento, un funcionamiento a largo plazo sin mantenimiento y una respuesta superior a alta velocidad.

Estos patines además poseen un doble retén como limpia vástago reduciendo la entrada de polvo al patín aumentando la vida útil de los mismos.

Cadena portacables

Están especialmente diseñados para ser utilizados en velocidades altas y aceleraciones. Las cadenas portacables y los sistemas de cadenas portacables son el cordón umbilical de la máquina moderna. Éstas reducen los períodos de paradas y así hacen que sean más duraderos los cables y los tubos. Los cables de potencia Chainflex son ignífugos, resistentes al aceite, libre de alógeno y resistente a los rayos ultravioletas con el interior apantallado para evitar ruidos eléctricos.

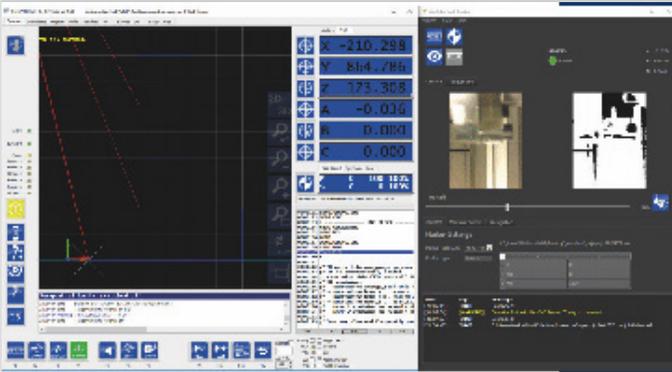


Reductores NIDEC SHIMPO Japón

Los reductores planetarios Shimpo de la serie VRL son los más precisos del mercado.

Contiene: engranajes helicoidales, construcción interna robusta, operación suave y alta densidad de par. Este producto es realmente el mejor en su clase. 5 retroceso de arco-minuto permite que VRL se aplique a una amplia gama de aplicaciones donde la precisión y la dinámica están en juego.

EQUIPAMIENTO



Control numérico EDING CNC Holandés

Permite controlar hasta 6 ejes, gestionar cuatro cabezales de corte, bien sea de corte por cuchillas o electromandril. El sistema de visión artificial y reconocimiento de marcas OPOS WOLFCUT, permite reconocer de un modo rápido y sencillo el posicionamiento del material, así como compensar de manera automática la posible distorsión generada por la impresión, compensando y rectificando el contorno de la figura.

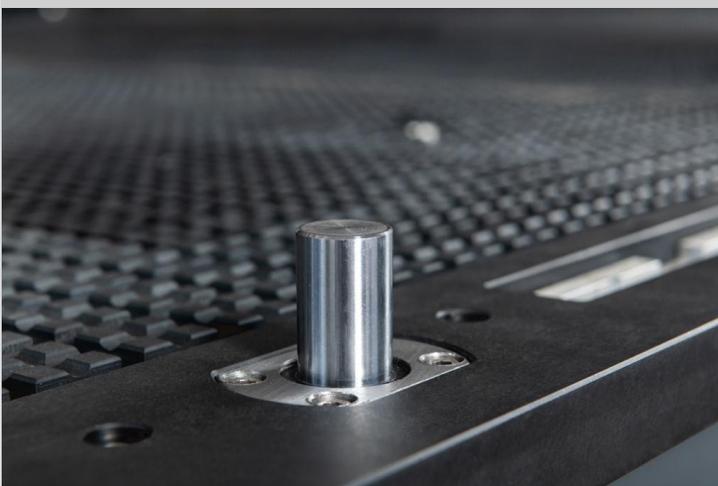
Mando inalámbrico

Mando inalámbrico para el control total del equipo desde cualquier punto de la mesa. Con el mando a distancia inalámbrico Bluetooth se puede controlar la fresadora en todas sus funciones. Es ideal para fresadoras de gran tamaño, se pueden personalizar las teclas y funciones. Es de fácil manejo y muy preciso.



Topes neumáticos para localizar material

Sistema de topes retráctiles neumáticos controlados desde el cuadro de mandos o desde software, para posicionar de manera fácil y rápida el material en la mesa de trabajo

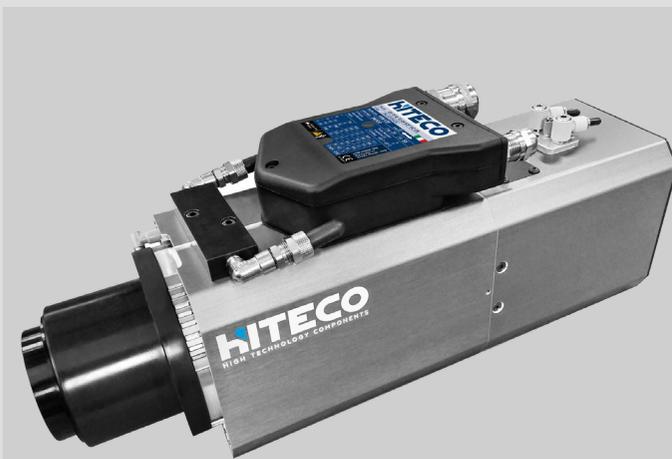


EQUIPAMIENTO

CAMBIO DE HERRAMIENTAS AUTOMÁTICO

La nueva gama de electromandrilos HITECO HSK64 O ISO30 son motores de altas prestaciones, refrigerados por AGUA, lo que, mantiene estable la temperatura del motor y la herramienta, alargando la vida útil de los cojinetes y por ende el motor.

Los electromandrilos están diseñados para mecanizar Madera, Piedra, Aluminio, Metales no férricos, Plástico y otros materiales que requieran un trabajo intenso y de precisión.

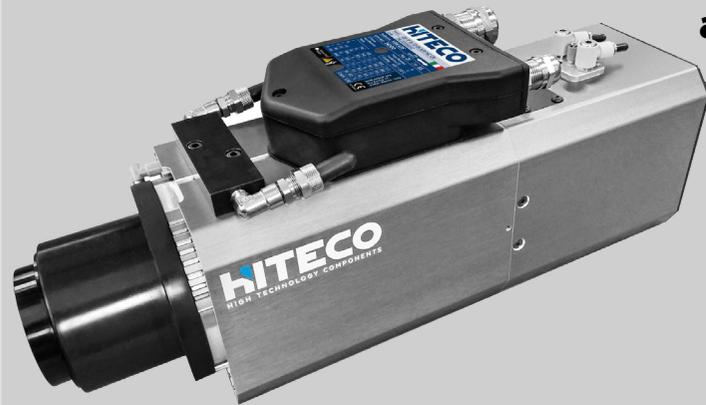


ATC

Cambio de herramientas automático



EQUIPAMIENTO



Electromandril neumático automático italiano HSD 10.0KW

El electromandril HITECO es un motor de altas prestaciones, asíncrono con rotor de cortocircuito, esta construcción permite el funcionamiento de 24.000 RPM. El electromandril alcanza esta velocidad a través de cojinetes radiales hechos de cerámica, al mismo tiempo que el sistema de refrigeración por AGUA protege cojinetes y bobinas de posible sobrecalentamiento, lo que aporta una larga vida útil al motor.



Juego de conos HSK64 o ISO30



Juego de pinzas, llaves y kit de herramientas de corte

DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Área de trabajo:

X - 2.050mm Y - 3048mm Z - 203mm

Dimensiones totales:

Ancho: 2.400mm - **Largo** 3.800mm - **Altura** 2.200mm.

Peso aproximado: 3.900kg.

Estructura:

Fabricada en acero estructural soldado, + tratamiento térmico para liberar tensiones de soldadura, y rectificado de asientos de guía y cremallera.

Mesa de vacío:

Combinada de 8 zonas y perfil con ranura T para sujeción mediante clamps. Sistema de guías lineales y patines: guías lineales y patines de bolas recirculares.

Sistema de transmisión en eje Z:

Mediante husillo de bolas recirculantes.

Sistema de transmisión en eje X Y:

Mediante piñón cremallera helicoidal.

Motorización:

Mediante motores Servo delta de Taiwán 1000w

Precisión:

+/- 0.01mm

Reposición:

+/- 0.025mm

Velocidad máxima de traslado:

80.000mm/min.

Velocidad máxima de trabajo:

30.000mm/min.

Motor de fresado de cambio manual:

Motor asincrónico HITECO 10 kw HSK 63F/E/A, 24.000 rpm

DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Inverter:

Inverter controlador del motor de fresado de 380V – 11KW.

Cableado:

Cables CHAINFLEX IGUS (Alemania) en todos los movimientos.

Cuadro eléctrico:

Sistema de control integrado en la máquina, contactores y relés marca Shneider fuentes de alimentación marca Meanwell.

Sistema de sujeción de material:

Mediante doble bomba de vacío de canal lateral de 7.5KW 380V montada dentro de la máquina con silentbloks más silenciador y filtro.

Sensor automático de altura de material y herramientas:

Palpador de altura de materia y herramienta de alta precisión.

Sistema de control:

Mediante control numérico WOLFCUT ETH potente y fiable controlador con microprocesador FPGA. de última generación, con interfaz visual e intuitiva + Ordenador MSI todo en uno

Lubricación:

Sistema de lubricación forzado por tubería en toda la máquina mediante bomba de aceite automática programable

Aspirador de virutas:

Aspirador de viruta industrial de doble bolsa 2.2KW – 3.0CV – 380V + manguera de 150mm.

Sistema de spray refrigerante:

Sistema de spray refrigerante de herramienta tipo ventury para cortar metales no ferrosos, aluminio, latón, cobre o materiales que requieran refrigeración para cortarlos.

Juego de herramientas, conos HSK64 y boquillas:

La máquina se entrega con juego de conos HSK 64 y pinzas ER32 de las que más se usan y un kit de inicio de herramientas de corte para cortar todo tipo de materiales.

Software de edición de diseño y mecanizado:

Vetric Cut2D Pro.

ALGUNOS MATERIALES QUE PUEDE GRABAR, CORTAR Y FRESAR

Corte de contrachapado de madera



Grabado 3D y corte de madera



Corte de PVC



Corte de plásticos industriales



ALGUNOS MATERIALES QUE PUEDE GRABAR, CORTAR Y FRESAR

Corte y grabado de metacrilato



Corte y grabado de aluminio, latón



Corte de OSB, DM, Aglomerado



Corte y plegado composite

