

ROLLAWHITE FILM PP 190MIC

Descripción:

Film de polipropileno imprimible blanco mate con revestimiento de alta calidad, trasera blanca, proporciona gran opacidad de la impresión. Producto eco-friendly libre de PVC.

Anchos disponibles: 0,91m, 1,07m, 1,27m y 1,52m.

Compatible con tintas solvente, eco solvente, UV y látex, con una reproducción del color perfecta.

El producto es adecuado principalmente para la impresión digital por inyección de tinta y otros métodos de impresión con tinta ecológica, UV y látex. Preste atención a controlar la viscosidad de la tinta. Es necesario hacer pruebas de tinta antes de imprimir. Se debe evitar la tinta pegajosa para prevenir el desprendimiento del revestimiento. Para el uso de HP Látex, se recomienda una temperatura de secado de 85 ~ 90°C.

Aplicaciones:

Ideal para aplicaciones de roll up, displays, aplicaciones en punto de venta interior y exterior, decoración de stands, señalización, etc.

CARACTERÍSTICAS	MEDIDAS
Grosor PP	170 ± 5
Grosor del revestimiento	18 ± 20
Grosor del producto acabado	≥95%
Peso del PP	127.5 ± 5
Peso del revestimiento	18.5 ± 2
Peso producto acabado	146 ± 10
Temperatura ambiente	23 ± 2°C
Humedad relativa	50 ± 5%
Vida útil	1 año: Debe almacenarse en condiciones adecuadas, y utilizarse preferentemente antes de 6 meses
Temperatura aplicable	-20 ~ ± 70°C
Resistencia a la tracción MD	≥ 15
Resistencia a la tracción CD	≥ 10

Condiciones de almacenamiento:

Todos los productos deben almacenarse siempre en su embalaje original y con los materiales de protección originales, preferiblemente almacenados herméticamente y en posición vertical, sin exponerlos a la luz solar directa ni a fuentes de calor. Para evitar la pérdida de calidad, los productos deben almacenarse en condiciones adecuadas, es decir, a una temperatura de 25°C ± 5°C y una humedad relativa del 50+5%. En estas condiciones, los productos pueden almacenarse hasta un año.

Entorno de producción y aplicación:

Se recomienda utilizar el producto a una temperatura de 23 ± 2°C, una humedad relativa del 50%, un entorno limpio y libre de polvo sin materia en suspensión. El producto debe ser transferido al entorno de impresión con antelación desde el entorno de almacenamiento, el período de descanso depende del entorno de almacenamiento. Al imprimir, la temperatura de la tinta debe ser de 18°C a 28°C, la mejor temperatura de precalentamiento del equipo es de 30°C. Como el disolvente de la tinta es fácil de causar hinchazón durante la impresión, le sugerimos que permanecen suficientes márgenes cuando se imprime, laminación en frío y pegar después de la imagen completamente seca.

Entorno de aplicación: a una temperatura de 18°C a 28°C, una humedad relativa del 50%, pegado sobre una superficie plana, lisa y limpia sin polvo flotante ni desprendimiento, es necesario tomar más de 2 horas para el mantenimiento antes del laminado.

