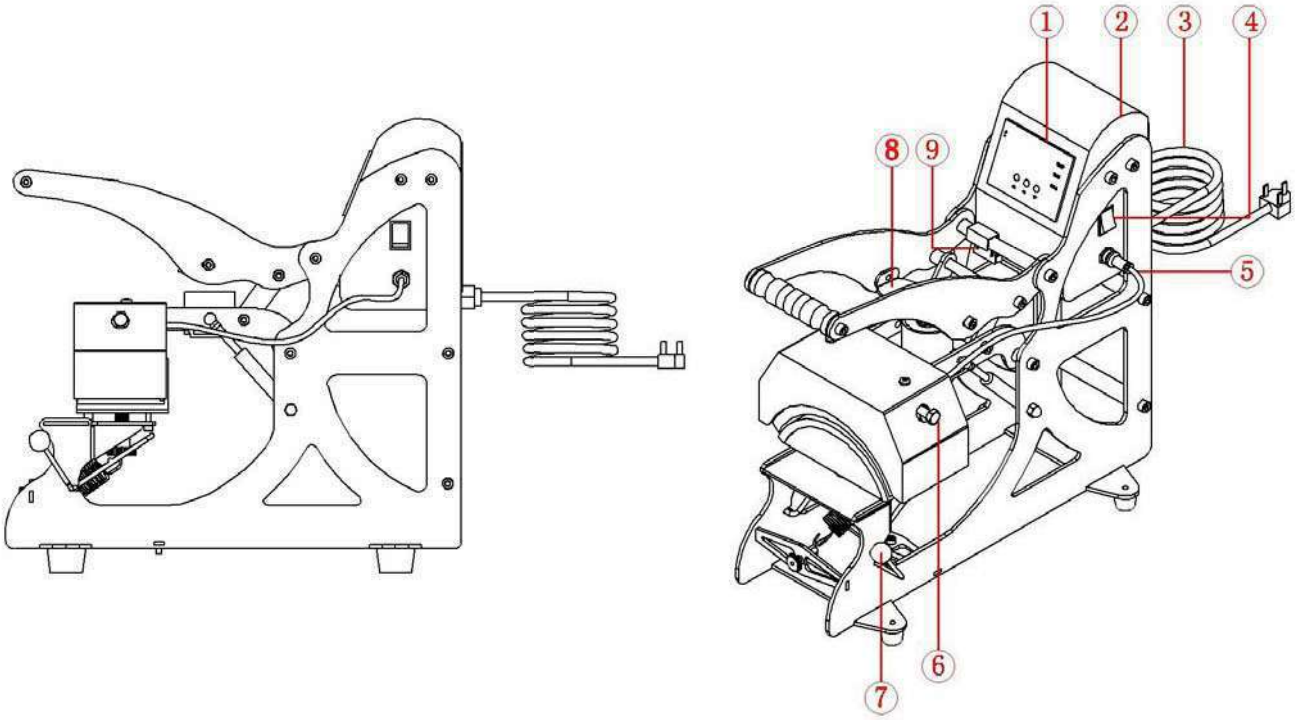
Manual:

Plancha Beinsen para gorras Obrei.

CONTENIDO:

I. **Plano de Conjunto** ----------2
II. **Parámetros Técnicos** ----------2
III. **Proceso de operación** ----------3-5
IV. **Mantenimiento**----------6
V. **Resolución de problemas de impresión por transferencia**----------6
VI. **Diagrama del circuito** ----------7
VII. **Vista** ----------8

Plano del Conjunto



1Controlador digital
2Caja eléctrica
3Cable de alimentación
4Encendido
5Toma de calentador
6tornillos de conexión
7Sujeción para gorras
8Placa de succión de electro-imán
9Límite de cambio

II. Parámetros Técnicos

Controlador digital de temperatura y tiempo.
Regulación manual de presión y altura.
Temporizador: 0 a 480 seg.
Temperatura máxima: 225 °C.
Precisión de la temperatura: ±0.5% (±2°C).
Potencia: 500/1000W.
Alimentación: 120-220v.
Peso bruto: 25 kg
Dimensiones embalaje: 700 x 660 x 350 mm.

III. Proceso

1. Ajuste la temperatura requerida

Encienda el interruptor de encendido, la luz de temperatura está ENCENDIDA. La pantalla digital muestra .	Pulse OK boton., la está en (C denota Celsius). Presione las flechas "△" o "▽" para seleccionar "℃" o "℉" (F denota Fahrenheit) de acuerdo con sus hábitos.	Pulse OK boton, la temperatura la luz está encendida Seleccione con las flechas la temperatura según el material de transferencia diferente (normalmente 180 ℃ ~ 200 ℃)

2. Ajuste de tiempo requerido.

Pulse OK botón después de ajustar la temperatura y la luz de tiempo está encendida. Seleccione con flechas el tiempo según el material de transferencia diferente.	Pulse OK el botón después de la configuración de tiempo; La pantalla muestra que la temperatura comienza a subir. "CDL" muestra el tiempo de cuenta regresiva durante su transferencia.	Nota: Hay dos puertos pequeños en la parte frontal de la pantalla digital. Si la temperatura real es más baja que la del controlador digital que se muestra, puede ajustar el "puerto caliente"; En el sentido de las agujas del reloj para elevar la temperatura en sentido antihorario para reducir la temperatura.

3. Metodos de Impresión.

Paso 1: Asegúrese de que el cable esté bien conectado a la toma de pared. Coloque la tapa en el calentador de la tapa y transfiera el papel con las imágenes hacia abajo, ajuste la presión moderada y enciéndalo.
P. S: use cinta resistente al calor para fijar el papel de transferencia, asegúrese de que el papel de transferencia esté exactamente conectado al calentador de la tapa;
Paso 2: Ajuste la temperatura y el tiempo requeridos, luego la temperatura comienza a subir.
Paso 3: Cuando la temperatura sube a la temperatura de ajuste, el zumbador emite sonidos; luego presione el calentador de la tapa, (mientras tanto, los sonidos se detienen) y comienza a transferir.
Paso 4: Luego, el contador de tiempo está encendido, una vez que se acabe el tiempo, saque las tapas. Traslado de trabajos finalizados.

Nota:utilice la forma similar cuando necesite transferir otros sustratos utilizando la placa de calor lisa.
Pero los parámetros de impresión son diferentes de los diferentes elementos. Puede referirse a continuación.

Papel de transferencia de tinta (tela) 14-18 segundos
Copiadora láser / papel de transferencia de impresora (tela) 18-25 segundos
Transferencias de sublimación (en telas) 25-30 segundos
Transferencias de sublimación (a FR-Plastic / Woods) 60-70 segundos

5. Recomendaciones:

1) Ceramica: (tazas, platos)
Temperatura: 180 ℃
Tiempo: 15 segundos

2) camisetas:
Temperatura: 180 ℃ .
Tiempo: 30-50 segundos; uso de algodón puro para camiseta
(papel de transferencia: 10-20segundos)

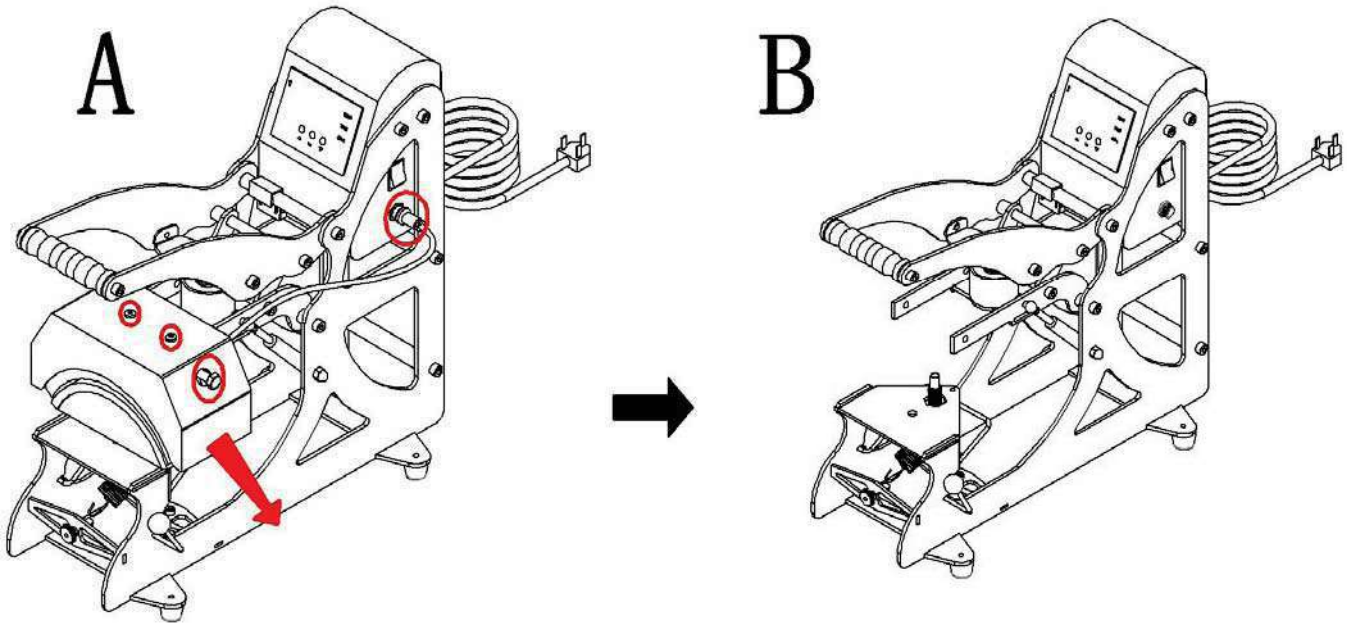
3) Transferencia del llavero de metal: (la transferencia del espejo de metal es similar)
Temperatura: 180℃
Tiempo: 45 segundos

4) transferencia de llavero de polímero:
Temperatura: 180 ℃
Tiempo: 90 segundos

NOTA:

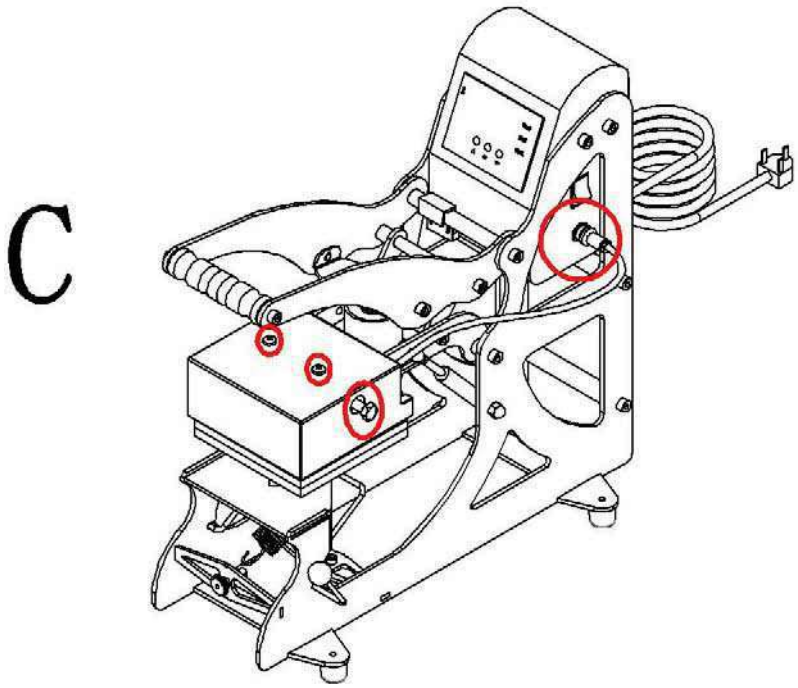
1) Apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
2) La placa de calentamiento se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
3) El ventilador de liberación de calor arrancará automáticamente cuando la temperatura de la placa de calor alcance los 80 grados C (176 grados F). Ayuda a reducir la temperatura de las piezas eléctricas y prolonga la vida útil de las mismas.
4) Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura de ajuste máxima es 210 grados C (410 grados F).
5) Para evitar recalentar la primera transferencia al imprimir camisetas de doble cara, inserte una hoja de cartón entre la camisa, ajuste la altura a una menor presión y presione.
6) La platina de calor puede girar ligeramente hacia atrás y hacia adelante rotativamente. Esto se debe a la tolerancia de movimiento dentro de la abrazadera
Asamblea, y es normal.

Plate Heat Element



Instale una placa de calor de 15x15cm como se muestra en la imagen de arriba

Retire el zócalo macho que está conectado
al zócalo hembra ubicado en el lado de la caja eléctrica;
Destornille los dos tornillos de la placa de calentamiento de la tapa.



Equipado con tornillos de bloqueo, e insertar el zócalo.

IV. Mantenimiento

1. No hay acción después de encender la máquina.
1). Compruebe el enchufe si se conecta bien o si está roto.
2). Compruebe si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
3). Compruebe el fusible si se ha quemado.
4). La luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifique el cable 5 del transformador ferroviario. Si se está aflojando, mostrar que el problema es una mala conexión. Si se conectan bien, se muestra que el transformador está defectuoso.

2. La pantalla de visualización está funcionando bien, pero la temperatura no aumenta en la placa de calor.
1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
2). Verifique si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida, de lo contrario, verifique si el relé o el controlador digital está roto.
3). Si ya ha cambiado el nuevo relé de estado sólido pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifique si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto, debe cambiarlo por una nueva placa de calentamiento.

3. La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255.
1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien.
2). Si el termopar toca bien pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

4. La máquina está calentando durante 0 ~ 180, pero el número de la pantalla salta a más de 200 ℃ o 300 ℃ repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.
1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien.
2). Si el termopar es bueno, muestra que el programa del controlador digital está roto, es decir, IC o está roto, debe cambiarse por un nuevo controlador.

5. La temperatura está fuera de control: establezca 180 ℃, pero la temperatura real está por encima de 200
1). Esto significa que el relé de estado sólido está roto, fuera de control, la necesidad de cambiar el relé.
2). O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

6. La temperatura y el tiempo de ajuste se vuelven anormales después de cambiar la placa de calor
1). Reinicie la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.

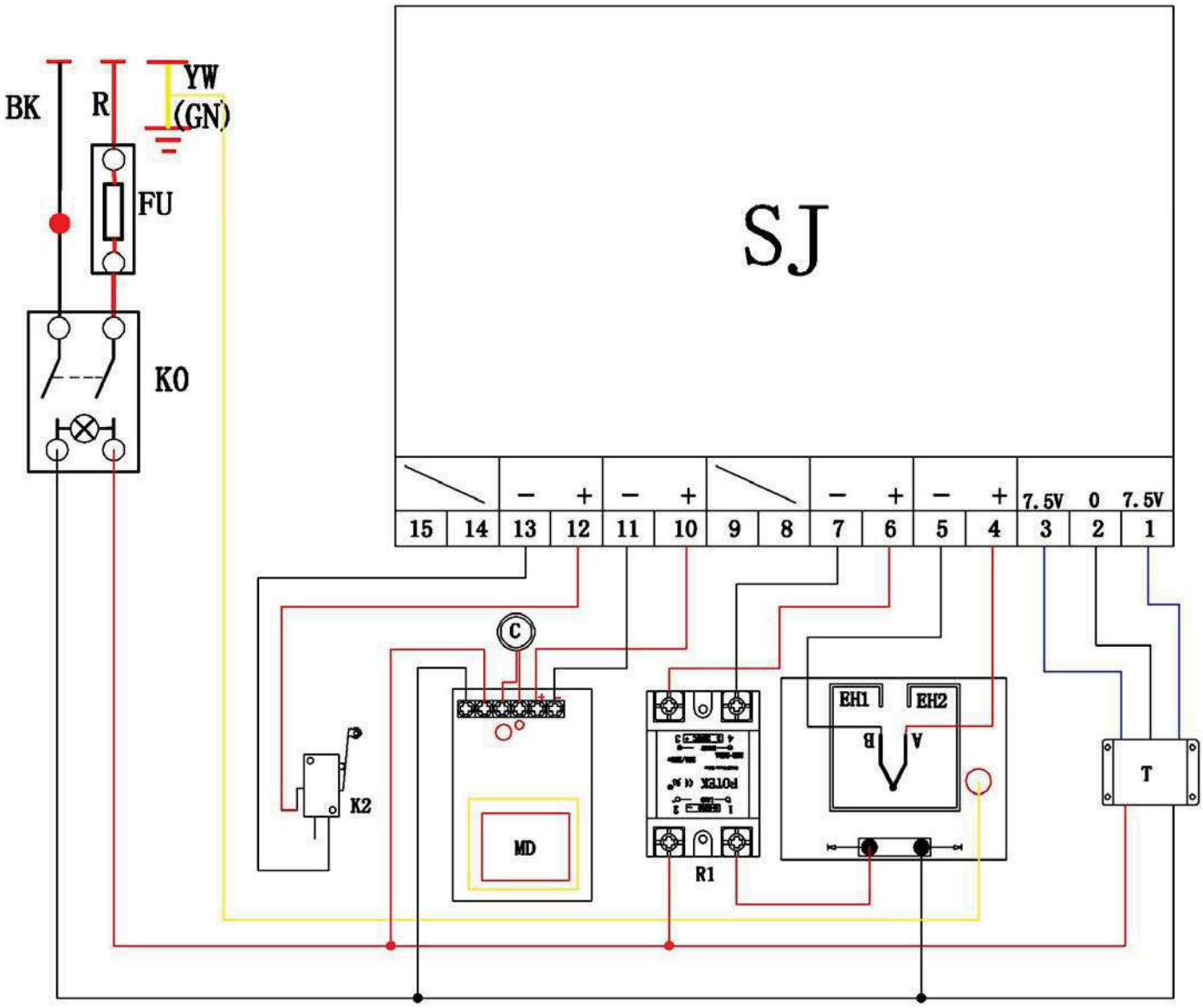
7. Otro aviso:
1). Para prolongar la vida útil de la máquina, agregue el aceite lubricante regularmente en las juntas.
2) Desconecte la alimentación cuando cambie las piezas de repuesto. Y reinicie el tiempo y la temperatura en el controlador digital GY-06 después del reemplazo.
3) Para mantener el buen efecto de transferencia de la placa de calor, mantenga las piezas de repuesto bien después del reemplazo
y evitar cualquier daño por la placa de calor.
4). Por favor, mantenga la máquina en un lugar seco.
5). Si no puede resolver el problema de las piezas eléctricas, póngase en contacto con el proveedor y solicite asistencia técnica.

V. Resolución de problemas de transferencia de calidad de impresión.

Si el ajuste de tiempo / temperatura no es correcto después de cambiar la placa de calor: reinicie el tiempo y la temperatura de acuerdo con el manual.
2. Si el color de impresión es pálido: aumente el tiempo de transferencia / aumente la temperatura de ajuste.
3. Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduzca la temperatura de ajuste

4. Si el color de impresión es diferente / el efecto de transferencia parcial no es lo suficientemente bueno: ajuste la temperatura para la placa de calor en consecuencia.
5. Si se encuentran problemas con las piezas eléctricas durante la operación, comuníquese con el proveedor para obtener asistencia técnica.
apoyo pronto.

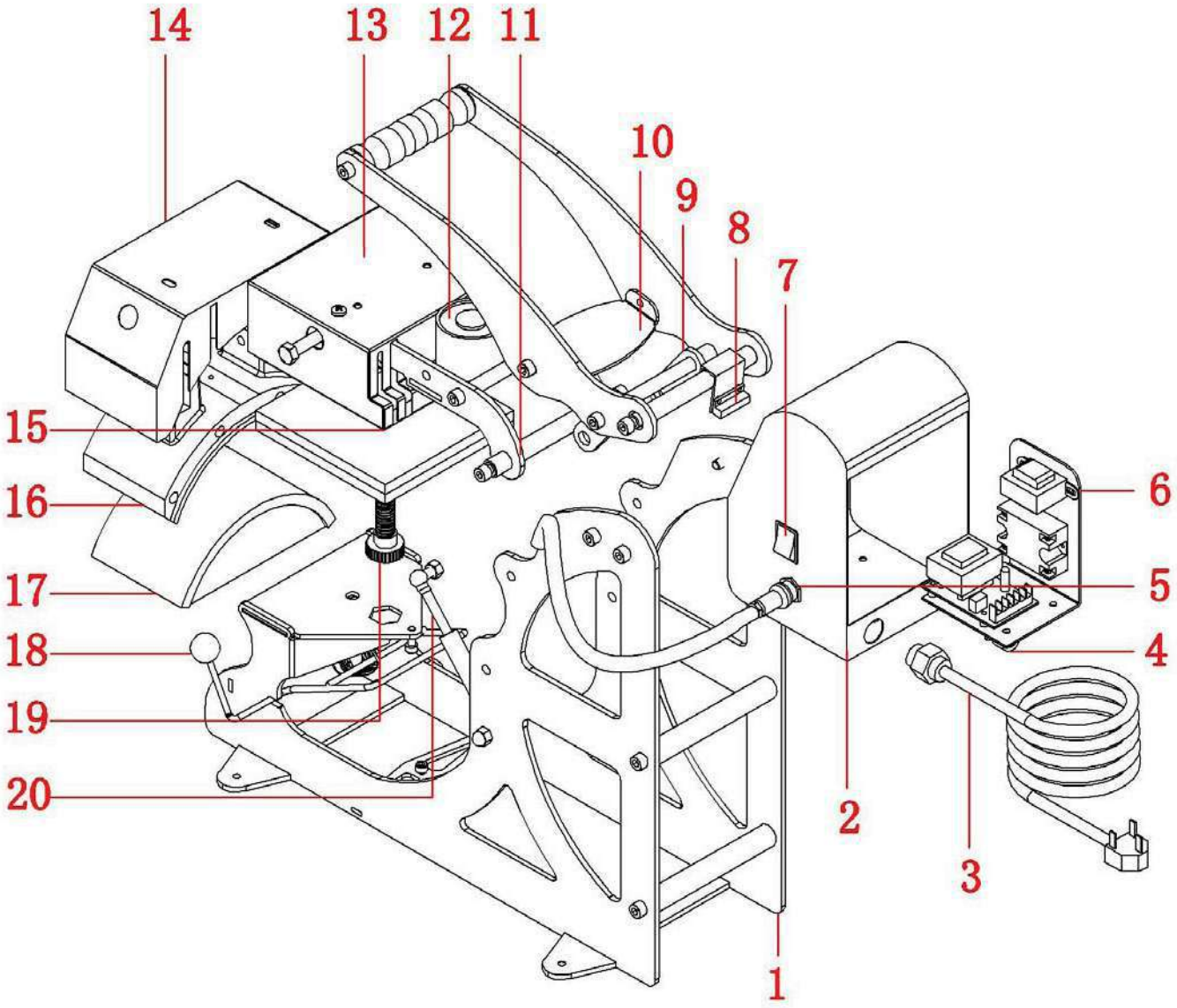
VI. Circuit Diagram



Ko.:Interruptor de alimentación C:Imán FU: Fusible EH1 EH2: Tubo de calor

T:Transformador MD:Controlador de imán K2:Límite de cambio R1: Relé SJ: Controlador Digital

VII. Explosion View



No.	nombre	Qty
1	marco de la máquina	1
22	Caja electrica	1
3	encendido	1
4	Porta fusibles	1
5	Placa de calentamiento	1
6	Soporte de piezas eléctricas	1
7	Interruptor de alimentación	1
8	Límite de cambio	1
9	Pieza de conexión	2
10	Placa de electroiman	1

11	brazo	1
12	Electroimán	1
13	Cubierta de la platina de calor	1
14	Tapa del calentador	1
15	Placa de calor plana	1
16	Calentador de tapa	1
17	electroiman	1
18	Sujeción gorras	1
19	Engranaje de ajuste de presión	1
20	Resorte de gas	1