

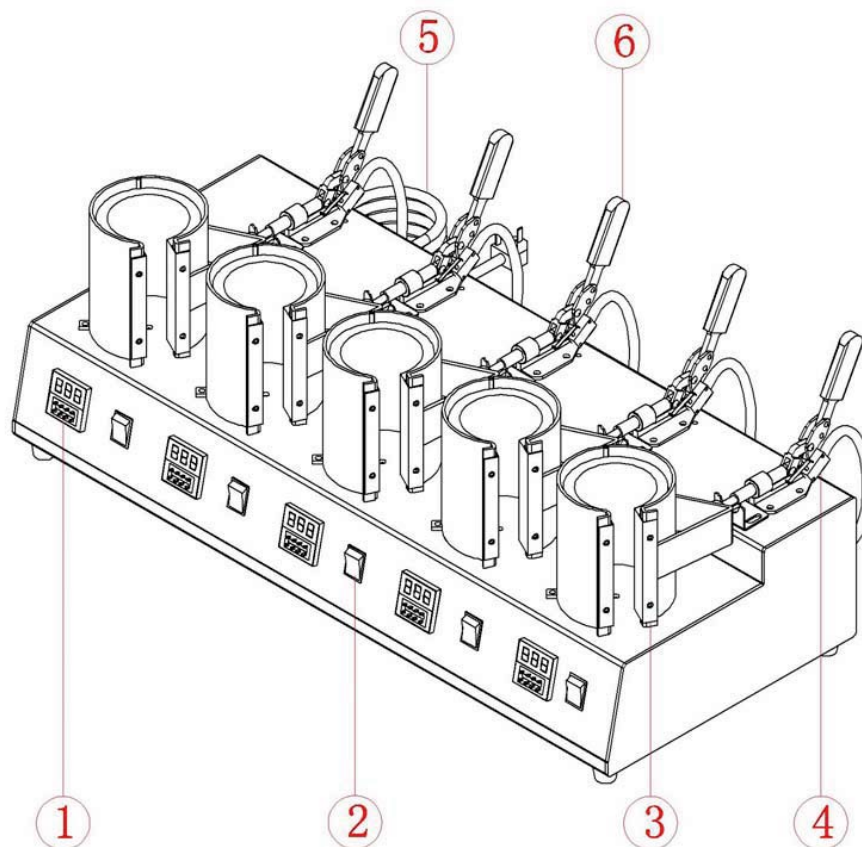


Manual:

Plancha Beinsen para 5 Tazas
Sore.



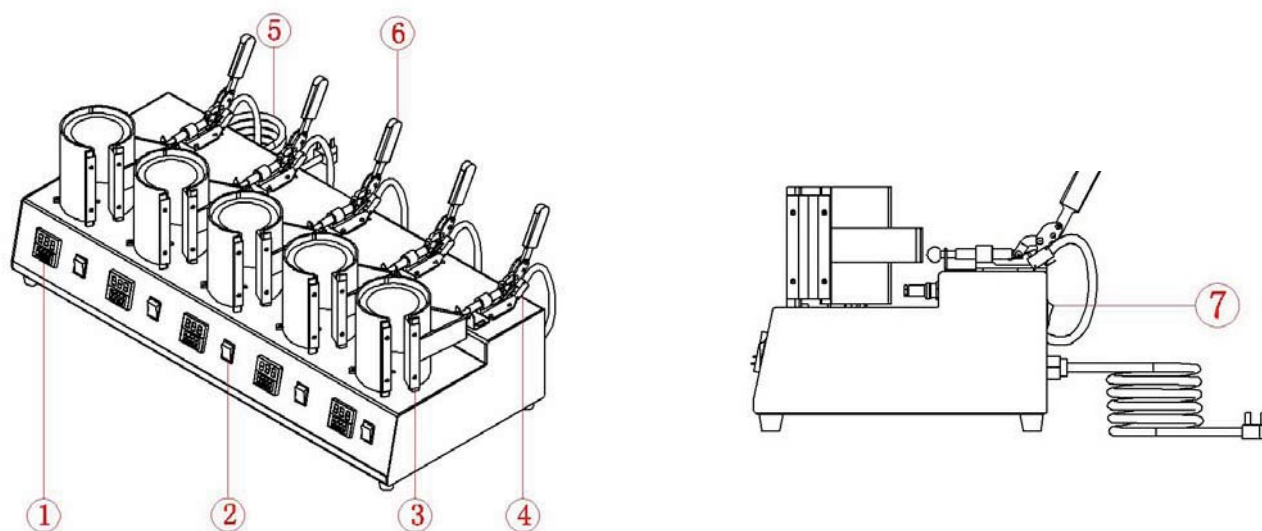
Plancha Beinsen para 5 Tazas **Sore.**



CONTENIDO:

I. Plano del conjunto	2
II. Parámetros técnicos	2
III. Proceso de operación	3-4
IV. Mantenimiento	5
V. Resolución de problemas y calidad de impresión	5
VI. Diagrama del circuito	6
VII. Vista completa	7

I. Plano del conjunto



1 Controlador digital 2 Interruptor de encendido 3 Resistencia de la taza 4 Límite de cambio

4 Cable de alimentación 5 barra de agarre 5 Interruptor principal

II. Parámetros técnicos

Tipo de apertura	manual
Tipo de plancha	para tazas
Controlador digital	Cinco controladores
Rango del temporizador	0-480 seg.
Area de trabajo	para tazas de 7,5 a 9 cm diámetro x 11 cm alto
Temperatura máxima	225 C°
Precisión de la temperatura	±0.2%
Voltaje	220V
Potencia	300W
Peso Bruto	30 kg
Tamaño del embalaje	93 x 45 x 37 cm.

III. Proceso de operación

1. temperatura requerida



“Set” botón **“Disminución”** **“Incrementar”**

Encienda, presione el botón durante 2 segundos y luego comience a ajustar la temperatura moderada presionando el botón de aumento y disminución; después de terminar, presione el botón "configurar", luego la temperatura se está calentando hasta el valor establecido.

2. Set time required



Presione el botón “set” durante 2 segundos y luego comience a ajustar el tiempo moderado presionando el botón de aumento y disminución, luego presione el botón “set” para confirmar.

Cuando suba a la temperatura establecida, presione hacia abajo el eje del calentador de la taza. Entonces el temporizador comienza la cuenta atrás.

3. Métodos de impresión.

Paso 1: Asegúrese de que el cable esté bien conectado a la toma de pared. Coloque las tazas en el calentador de la taza por adelantado, y transfiera el papel con las imágenes hacia abajo, ajuste la presión moderada y encienda.

P. S: use cinta resistente al calor para fijar el papel de transferencia, asegúrese de que el papel de transferencia esté exactamente conectado al calentador de la taza;

Paso 2: Ajuste la temperatura y el tiempo requeridos por separado, luego la temperatura comienza a subir.

Paso 3: Cuando la temperatura sube a la temperatura de ajuste, el zumbador emite sonidos; luego presiona la palanca, (mientras tanto los sonidos se detienen) y comienza a transferirse

Paso 4: Entonces el contador de tiempo está encendido, una vez que se acabe el tiempo, saque las tazas. Traslado de trabajos finalizados.

Nota: si desea transferir 5 tazas a la vez, configure la hora y la temperatura por separado para cada calentador de taza.

5. Recomendaciones:

Tazas de cerámica :

Temperatura establecida: 180°C

Tiempo establecido: 150 segundos

NOTA:

- 1) Apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- 2) El calentador se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
- 3) Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor de la taza, la temperatura de ajuste máxima es 210 grados C (410 grados F).

Características

- Cinco bases para tazas.
- Programable de manera individual.
- Controlador digital con ajuste de tiempo y temperatura.
- Estructura soldada de acero sólido.
- Acabado en color negro Beinsen.
- Resistencia para tazas de 11oz a 15oz.
- Fácil de montar y desmontar.
- Alarma automática
- Bajo consumo de energía

IV. Mantenimiento

1. No hay acción después de encender la máquina.

- 1). Compruebe el enchufe si se conecta bien o si está roto.
- 2). Compruebe si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- 3). Compruebe el fusible si se ha quemado.
- 4). La luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifique el cable 5 del transformador ferroviario. Si se está aflojando, mostrar que el problema es una mala conexión. Si se conectan bien, se muestra que el transformador está defectuoso.

2. La pantalla de visualización está funcionando bien, pero la temperatura no aumenta en la placa de calor.

- 1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- 2). Verifique si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida, de lo contrario, verifique si el relé o el controlador digital está roto.
- 3). Si ya ha cambiado el nuevo relé de estado sólido pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifique si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto, debe cambiarlo por una nueva placa de calentamiento.

3. La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255.

- 1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien.
- 2). Si el termopar toca bien pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

4. La máquina está calentando durante 0 ~ 180, pero el número de la pantalla salta a más de 200 °C o 300 °C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.

- 1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien.
- 2). Si el termopar es bueno, muestra que el programa del controlador digital está roto, es decir, IC o está roto, debe cambiarse por un nuevo controlador.

5. La temperatura está fuera de control: establezca 180 °C, pero la temperatura real está por encima de 200

- 1). Esto significa que el relé de estado sólido está roto, fuera de control, la necesidad de cambiar el relé.
- 2). O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

6. La temperatura y el tiempo de ajuste se vuelven anormales después de cambiar la placa de calor

- 1). Reinicie la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.

7. Otro aviso:

- 1). Para prolongar la vida útil de la máquina, agregue el aceite lubricante regularmente en las juntas.
- 2). Desconecte la alimentación cuando cambie las piezas de repuesto. Y reinicie el tiempo y la temperatura en el controlador digital GY-06 después del reemplazo.
- 3). Para mantener el buen efecto de transferencia de la placa de calor, mantenga las piezas de repuesto bien después del reemplazo y evitar cualquier daño por la placa de calor.
- 4). Por favor, mantenga la máquina en un lugar seco.
- 5). Si no puede resolver el problema de las piezas eléctricas, póngase en contacto con el proveedor y solicite asistencia técnica.

V. Resolución de problemas de transferencia de calidad de impresión.

Si el ajuste de tiempo / temperatura no es correcto después de cambiar la placa de calor: reinicie el tiempo y la temperatura de acuerdo con el manual.

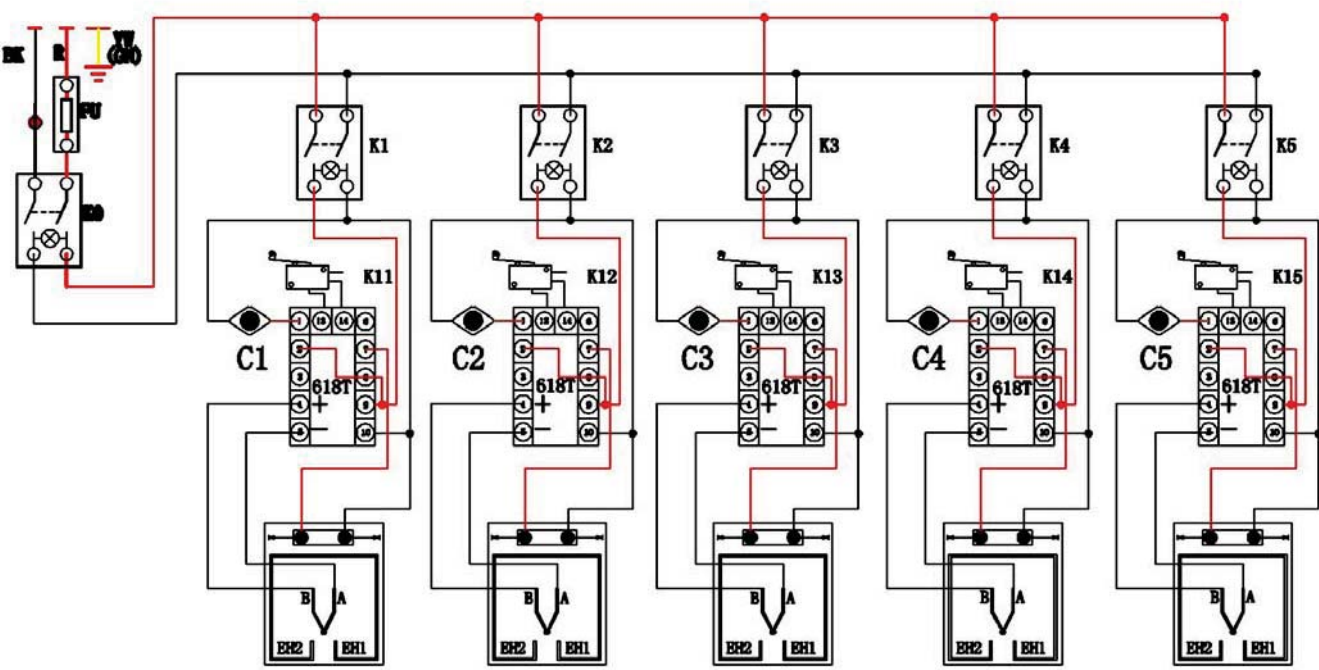
2. Si el color de impresión es pálido: aumente el tiempo de transferencia / aumente la temperatura de ajuste.

3. Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduzca la temperatura de ajuste

4. Si el color de impresión es diferente / el efecto de transferencia parcial no es lo suficientemente bueno: ajuste la temperatura para la placa de calor en consecuencia.

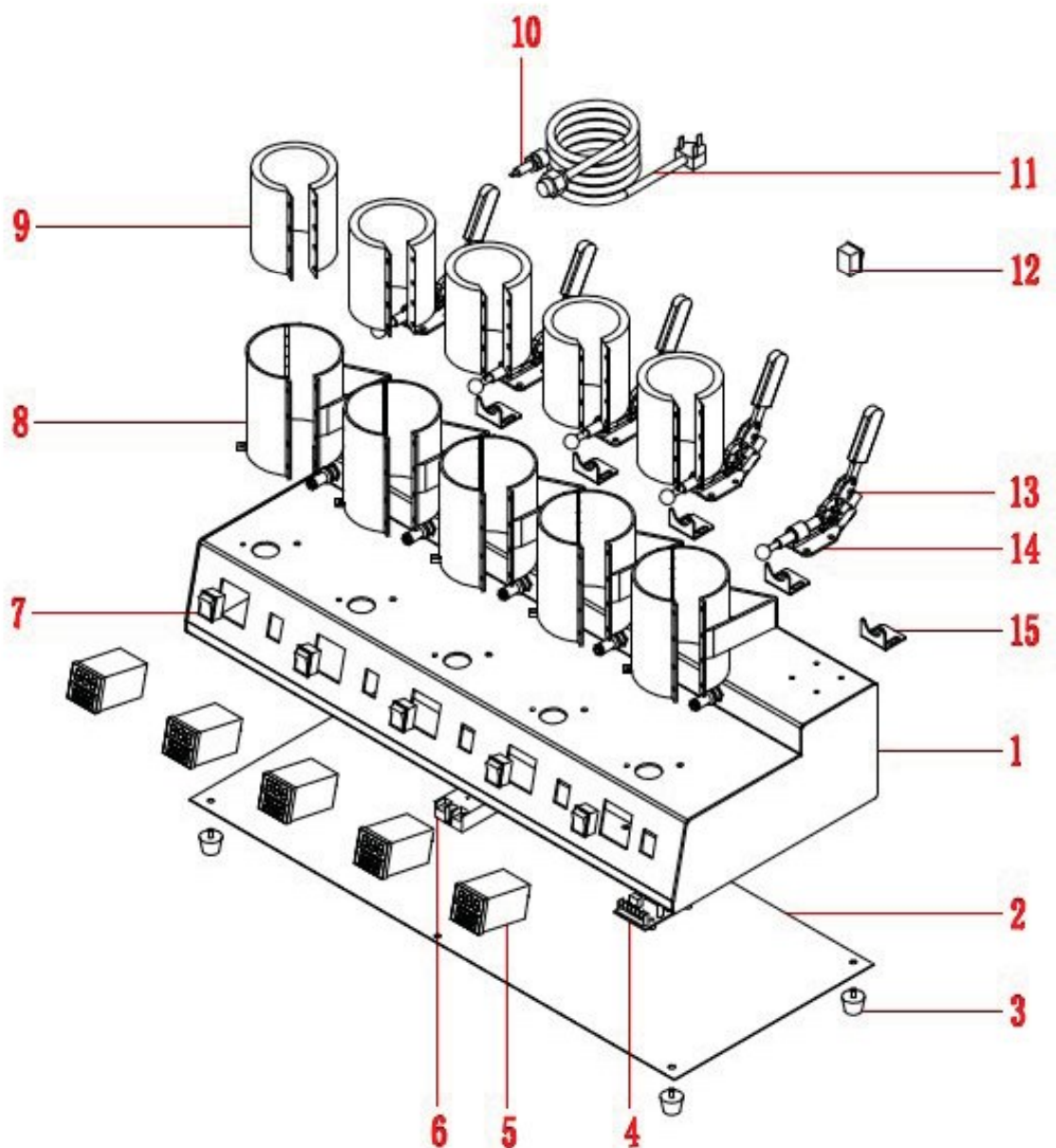
5. Si se encuentran problemas con las piezas eléctricas durante la operación, comuníquese con el proveedor para obtener asistencia técnica.
apoyo pronto.

VI.Diagrama del circuito



K: Interruptor K11-K15: Límite del interruptor FU:fusible EH₁EH₂: Tubo de calefacción
K1-K5: Interruptor Individual C1-C5: alarma A(B): termoeléctrico 618T: Controlador digital

VII.Vista completa



Serial No.	nombre	Qty
1	Cuerpo de la máquina	1
2	Placa de cubierta	1
3	Pie de goma	4
4	Transformador	1
5	Controlador digital	1
6	Relé solido	1
7	Interruptor	5

8	Soporte resistencia	5
9	resistencia	5
10	fusible	1
11	Cable de alimentación	1
12	Interruptor principal	1
13	Micro interruptor	1
14	Cierre rapido	5
15	Limitador de posición	5