



Manual:

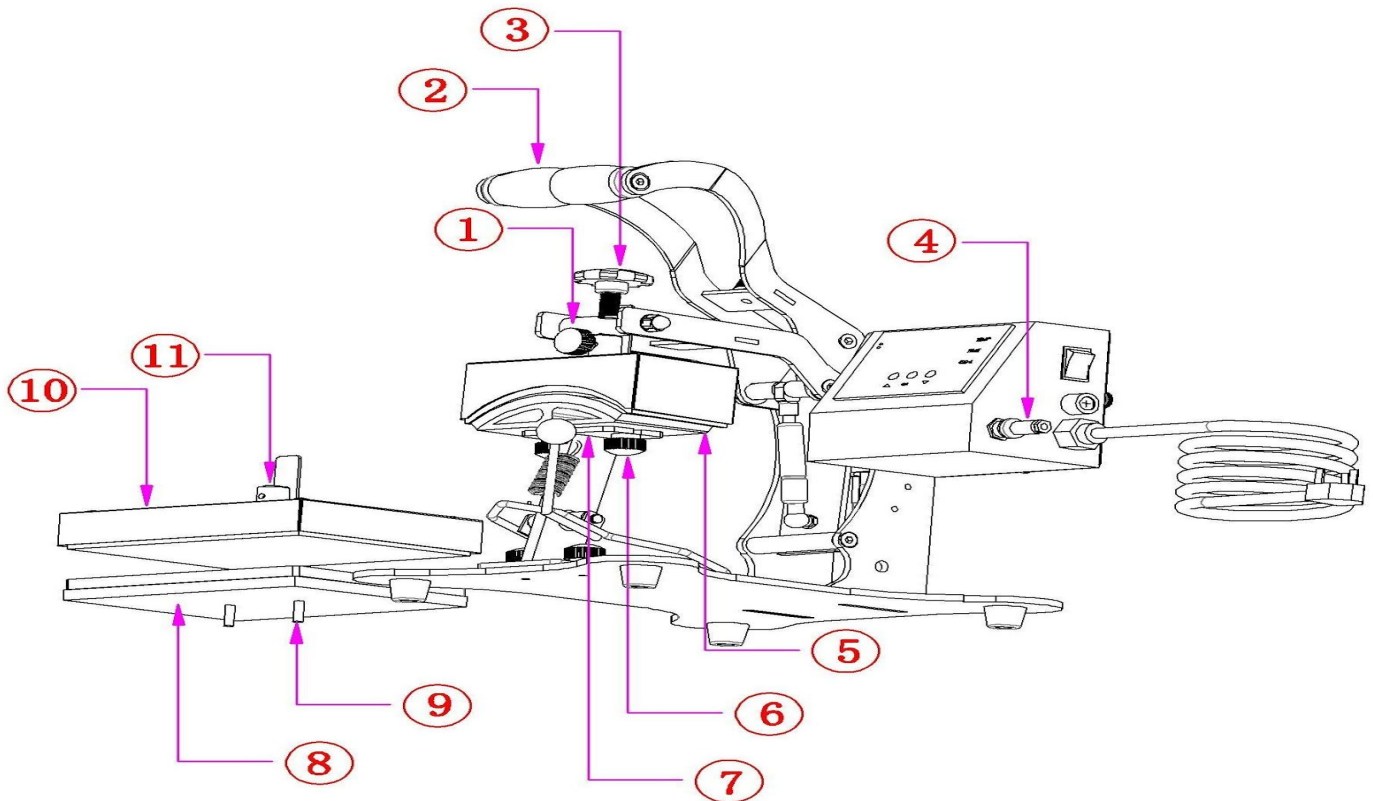
PLANCHA BEINSEN combo 2en1 **Riad.**



CONTENIDO:

I. Dibujo de ensamblaje -----	2
II. Parámetros técnicos -----	4
III. Calentador de tapa y cambio de platina de calor normal -----	4
IV. Proceso de operación -----	5-6
V. Mantenimiento -----	7
VI. Resolución de problemas para transferencia de calidad de impresión ---	7
VII. Diagrama de circuito -----	8
VIII. Vista de explosión -----	9

I. Plano del conjunto



tornillo de rueda superior
cable de alimentación
titular de apoyo

platina de calor
Calentador de tapa
Plato bajo la placa
Accesorios de fijación

tornillo de ajuste
tornillo de rueda interior
tornillo de fijación

II. Parámetros técnicos

Tipo de apertura	manual
Forma de apertura	sandwich
Control de resorte de gas	Sí
Controlador digital	GY-04
Rango del temporizador	0-999 seg.
Area de trabajo	12x15cm.(gorras)/15x20cm.(plato)
Temperatura máxima	225 C°
Precisión de la temperatura	±0.5%
Voltaje	120V/220V
Potencia	300W(gorras)/500W(plato)
Peso Bruto	17 kg
Tamaño del embalaje	59*45*49 cm.

III. Calentador de tapa y cambio de platina de calor simple

(Nota: Imagen de referencia en Pag 2)

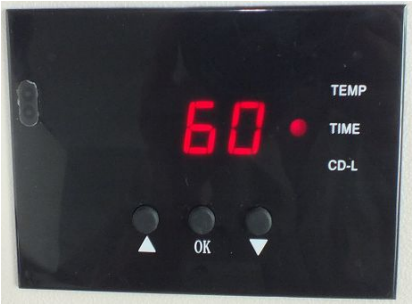
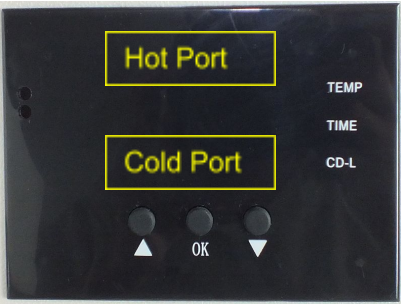
- 1.Desenchufe la toma de corriente ④ , presione hacia abajo la empuñadura del manillar handle con la mano izquierda y suelte el tornillo con la mano derecha.
2. Deje la mano izquierda y la placa de la tapa ahora se encuentra sobre la tapa debajo de la placa ⑤ . Suelte la tuerca del tornillo ⑥ para sacar las piezas de la prensa de la tapa.
3. Fije dos tornillos ⑨ en la placa inferior plana y móntese en el brazo de soporte, apriete la tuerca de tornillo ⑥ en Fijar la placa inferior plana ⑧ .
4. Coloque la placa de calor plana ⑩ sobre la placa inferior plana under, use la mano izquierda para presionar hacia abajo el agarre del manillar ② , Y ajuste los montajes de la platina de calor y el perno de ajuste con la mano derecha, luego apriete el tornillo.
- 5.Utilice la mano izquierda presionando hacia abajo la empuñadura del manillar ② de nuevo para asegurarse de que la placa de calor plana ⑩ esté alineada con plana debajo de la placa⑧ .
- 6.Ajuste el perno de tornillo ① y la tuerca de tornillo ⑥ firmemente y enchufe el enchufe de alimentación. El proceso de intercambio se realiza.

IV. Operation Process

1. Ajuste la temperatura requerida

		
Encienda el interruptor de encendido, la luz de temperatura está ENCENDIDA. La pantalla digital muestra  .	Pulse  boton., la  está en (C denota Celsius). Presione las flechas “△” o “▽” para seleccionar “°C” o “°F” (F denota Fahrenheit) de acuerdo con sus hábitos.	Pulse  boton, la temperatura  la luz está encendida Seleccione con las flechas la temperatura según el material de transferencia diferente (normalmente 180 °C ~ 200 °C)

2. Ajuste de tiempo requerido.

		
Pulse  botón después de ajustar la temperatura y la  luz de tiempo está encendida. Seleccione con flechas el tiempo según el material de transferencia diferente.	Pulse  el botón después de la configuración de tiempo; La pantalla muestra que la temperatura comienza a subir. "CDL" muestra el tiempo de cuenta regresiva durante su transferencia.	Nota: Hay dos puertos pequeños en la parte frontal de la pantalla digital. Si la temperatura real es más baja que la del controlador digital que se muestra, puede ajustar el "puerto caliente"; En el sentido de las agujas del reloj para elevar la temperatura en sentido antihorario para reducir la temperatura.

3. Metodos de impresion

Paso 1: Asegúrese de que el cable esté bien conectado a la toma de pared. Coloque la tapa en el calentador de la tapa y transfiera el papel con las imágenes hacia abajo, ajuste la presión moderada y enciéndalo.

P. S: use cinta resistente al calor para fijar el papel de transferencia, asegúrese de que el papel de transferencia esté exactamente conectado al calentador de la tapa;

Paso 2: Ajuste la temperatura y el tiempo requeridos, luego la temperatura comienza a subir.

Paso 3: Cuando la temperatura sube a la temperatura de ajuste, el zumbador emite sonidos; luego presione el calentador de la tapa, (mientras tanto, los sonidos se detienen) y comienza a transferir.

Paso 4: Luego, el contador de tiempo está encendido, una vez que se acabe el tiempo, saque las tapas. Traslado de trabajos finalizados.

Nota: utilice la forma similar cuando necesite transferir otros sustratos utilizando la placa de calor lisa.

Pero los parámetros de impresión son diferentes de los diferentes elementos. Puede referirse a continuación.

4. Recomendaciones:

- 1) transferencia de la tapa:
Temperatura ajustada: 180.
Tiempo establecido: 60 segundos
- 2) Transferencia de baldosas de cerámica:
Temperatura ajustada: 210.
Tiempo establecido: 240segundos
- 3) Llaveros y transferencia de la placa de Pearlite:
Temperatura ajustada: 180.
Tiempo establecido: 100 ~ 120segundos
- 4) Transferencia de Espejo (placa de Pearlita) y Rompecabezas:
Temperatura ajustada: 180.
Tiempo establecido: 60 ~ 80segundos
- 5) Transferencia de cartera (paquete de la cintura):
Temperatura ajustada: 180.
Tiempo establecido: 120 ~ 140segundos

NOTA:

- 1) Apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- 2) El calentador o la placa de calentamiento se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
- 3) Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura de ajuste máxima es de 210 grados C (410 grados F).
- 4) Para evitar el recalentamiento de la primera transferencia al imprimir sustratos de doble cara, inserte una hoja de cartón entre el elemento, ajuste la altura a una menor presión y presione.
- 5) La platina de calor puede girar ligeramente hacia atrás y hacia adelante rotativamente. Esto se debe a la tolerancia de movimiento dentro de la abrazadera Asamblea, y es normal.

V. Mantenimiento

1.No hay acción después de encender la máquina.

- 1). Compruebe el enchufe si se conecta bien o si está roto.
- 2). Compruebe si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- 3). Compruebe el fusible si se ha quemado.
- 4). La luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifique el cable 5 del transformador ferroviario. Si se está aflojando, mostrar que el problema es una mala conexión. Si se conectan bien, se muestra que el transformador está defectuoso.

2. La pantalla de visualización está funcionando bien, pero la temperatura no aumenta en el elemento calefactor.

- 1). Compruebe si el termopar del elemento calefactor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255. y la máquina sigue sonando.
- 2). Verifique si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida, de lo contrario, verifique si el relé o el controlador digital está roto.
- 3). Si ya cambió el nuevo relé de estado sólido pero el elemento de calefacción aún no puede calentarse, verifique si el calentador de la tapa está defectuoso o si el cable de alimentación del elemento de calefacción está suelto, debe cambiarlo por un nuevo elemento de calefacción.

3. La pantalla muestra 255 °C una vez que se enciende.

- 1). Compruebe si el termopar está suelto o no.
- 2). Si el termopar toca no está en estado suelto, pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

4. La máquina se está calentando durante 0 ~ 180, pero el número de la pantalla salta a más de 200 °C o 300 °C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.

- 1). Compruebe si el termopar del elemento calefactor toca bien.
- 2). Si el termopar es bueno, muestra que el programa del controlador digital está roto, es decir, IC o está roto, debe cambiarse por un nuevo controlador

5. La temperatura está fuera de control: establezca 180 °C, pero la temperatura real está por encima de 200°C.

- 1). Esto significa que el relé de estado sólido está roto, fuera de control, la necesidad de cambiar el relé.
- 2). O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

6. La temperatura y el tiempo de ajuste se vuelven anormales después de cambiar el elemento de calentamiento.

- 1). Reinicie la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.

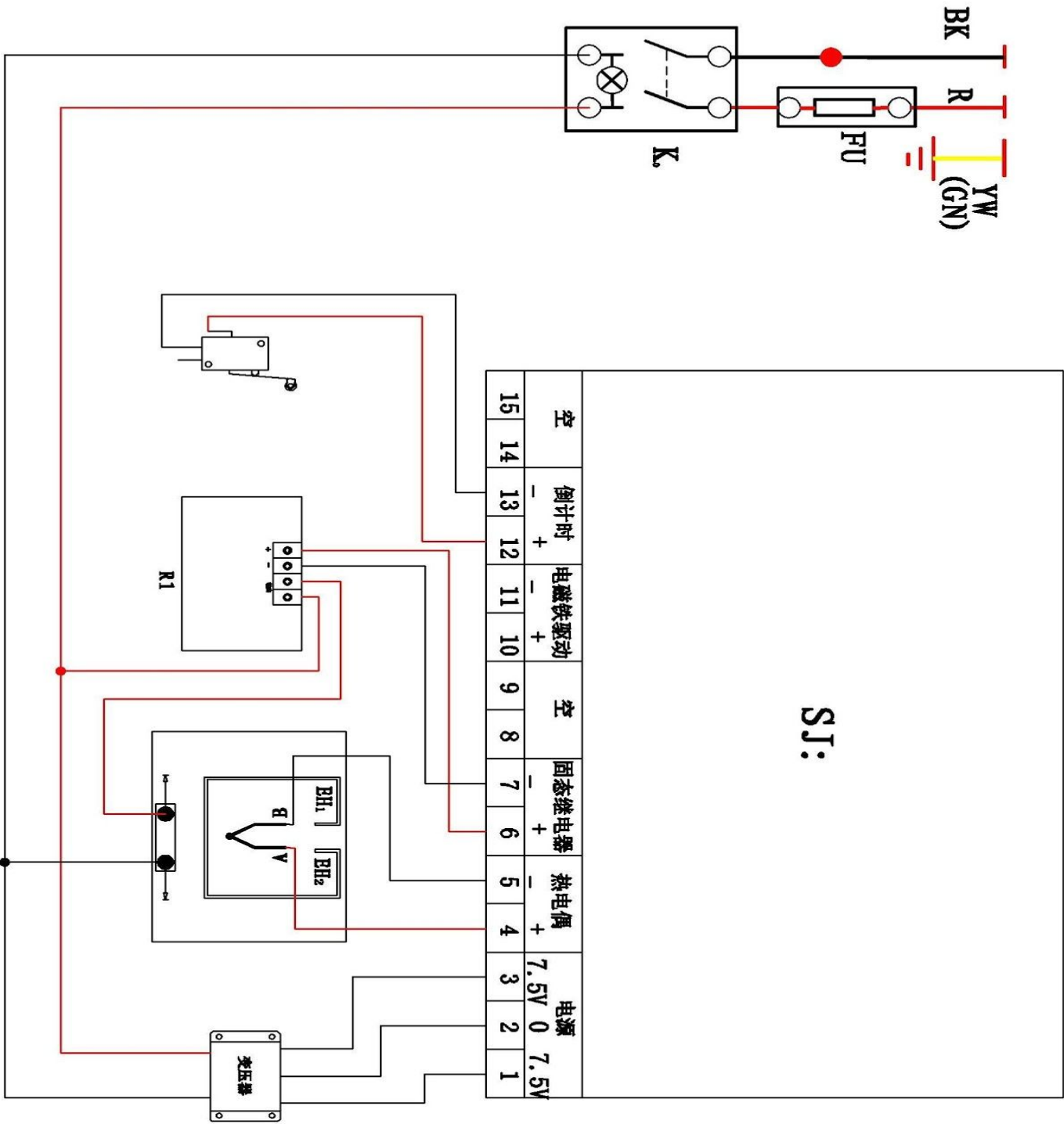
7. Otro aviso.

- 1). Para prolongar la vida útil de la máquina, agregue el aceite lubricante regularmente en las juntas.
- 2). Con el fin de mantener el buen efecto de transferencia del calentador de la tapa, los pls lo protegen cuidadosamente cada vez que lo use o no.
- 3). Por favor, mantenga la máquina en un lugar seco.
- 4). Si no puede resolver el problema de las piezas eléctricas, póngase en contacto con el proveedor y solicite asistencia técnica.

VI. Solución de problemas para la calidad de impresión de transferencia

1. Si el color de impresión es pálido: la temperatura es demasiado baja / la presión no es correcta o no se ha presionado lo suficiente.
2. Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduzca la temperatura de ajuste.
3. Si la impresión es borrosa: demasiado tiempo de transferencia provoca la proliferación.
4. Si el color de impresión es diferente / el efecto de transferencia parcial no es lo suficientemente bueno: la presión no es suficiente / o no se presiona el tiempo suficiente / o el papel de transferencia de mala calidad.
5. Si el papel de transferencia se adhiere al objeto después de la transferencia: la temperatura es demasiado alta o la tinta de impresión de baja calidad.

I.Diagrama del Circuito



K0: interruptor de encendido

SJ: Controlador Digital

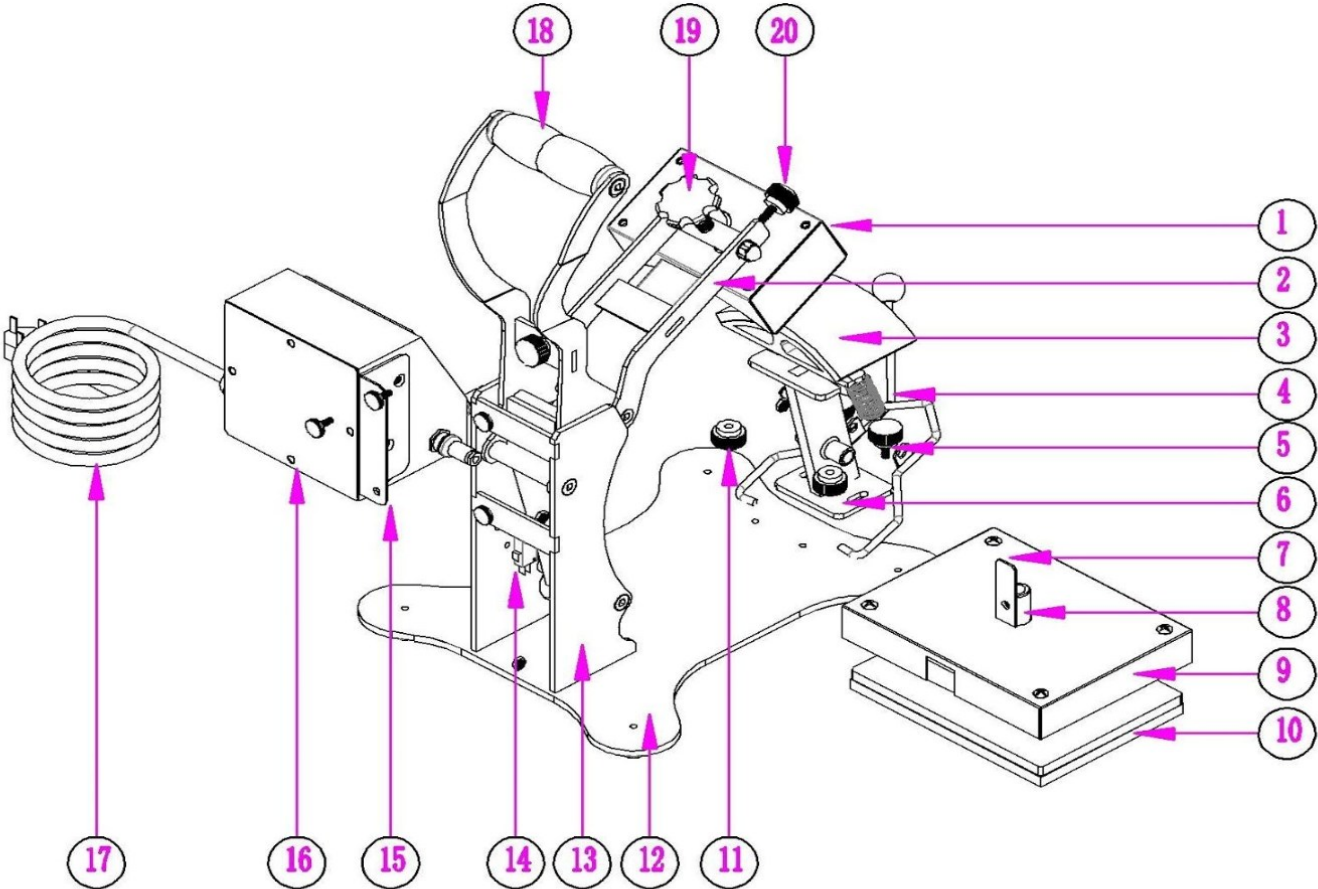
T: Transformador

FU: Fusible

R1: Relay

EH1EH2: Tubo de calefacción

VIII. Explosion View



mun	nombre de las partes	Qty
1	Calentador de tapa	1 pc
2	eje manija	1 pc
3	tapa bajo la placa	1 pc
4	muelle	1 pc
5	tornillo	2 pc
6	Soporte de apoyo	1 pc
7	Parte Anti-swing	1 pc
8	Adaptador	1 pc
9	placa de calor plana	1 pc
10	placa interior plana	1 pc

11	tornillo	2 pc
12	Base de la maquina	1 pc
13	Soporte de placa	2 pc
14	Limite de cambio	1 pc
15	soporte piezas electricas	1 pc
16	Caja Electrica	1 pc
17	cable de alimentación	1 pc
18	mango barra de agarre	1 pc
19	tornillo ajuste de presion	1 pc
20	tornillo	1 pc