



Código N° M5029--

Nueva serie de tintas para la impresión de sublimación directa y transfer, compatible con cabezales piezoeléctricos de última generación.

TINTA DIGITAL SUBLIMÁTICA PARA LA IMPRESIÓN DIRECTA

- Idónea para la impresión directa sobre tejidos sintéticos (poliéster)

TINTA DIGITAL SUBLIMÁTICA PARA LA IMPRESIÓN TRANSFER

- Ideal para la transferencia sobre tejidos sintéticos (poliéster)
- Idónea para la transferencia sobre fibras mixtas (min 80% PES)

COMPATIBLE CON CABEZALES DE ÚLTIMA GENERACIÓN

- Compatible con cabezales piezoeléctricos DX7 (y anteriores)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Colores muy fuertes e intensos
- Extensa gama de colores
- Buenas solideces generales
- Excelente impresión
- Excelente capacidad de transferencia

PRODUCTOS DE LA SERIE

				
COLOR	BLACK	CYAN	MAGENTA	YELLOW
CÓDIGO	502910	502951	502930	502915
BOTELLA	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
TIEMPO DE VIDA	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses
				
COLOR	BLUE	ORANGE	LIGHT CYAN	LIGHT MAGENTA
CÓDIGO	502950	502933	502952	502931
BOTELLA	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
TIEMPO DE VIDA	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses

INDICACIONES DE USO

Se recomienda conseguir que el producto reúna las condiciones operativas de temperatura y humedad al menos 24 horas antes de su uso, teniendo cuidado de no agitarlo y de emplearlo en condiciones controladas:

- **INTERVALO DE TEMPERATURA ACONSEJADO:** 20-25°C
- **INTERVALO DE HUMEDAD ACONSEJADO:** 40-60%

La tinta viene lista para ser usada y se recomienda su empleo a través del sistema de alimentación externo (INK FEEDER, CÓD. M4087..), de esa manera se asegura una calidad de impresión constante.

IMPRESIÓN TRANSFER: la transferencia del papel impreso se hace en caliente, por calandra o prensa plana, a una temperatura entre 180-220°C durante un tiempo que puede variar entre 180" y 30".

El tiempo y la temperatura pueden variar según el tipo y la naturaleza del material sobre el cual se hace la transferencia.

IMPRESIÓN DIRECTA: la aplicación demanda la impresión "directa" sobre tejido, seguida de secado y fijación del color (por prensa en caliente o calandra) a una temperatura entre 180-220°C durante un tiempo que puede variar entre 180"-30". No es necesaria ninguna otra operación, aún, para conseguir un toque final más suave y aumentar las solideces generales, se sugiere un lavado final, que permite la eliminación de los espesativos contenidos en el pretratamiento y la eventual cuota color no completamente fijada sobre el tejido. Este tipo de aplicación permite conseguir una penetración mejor de la tinta durante el proceso de fijación en caliente.

**AUXILIARES – LÍQUIDOS PARA EL MANEJAMIENTO DE LOS PLOTTERS**

- **DIGISTAR CAPPING FLUID (CÓD. 408703):** producto con propiedades humectantes y desincrustantes, disponible en envases de 250 ml, con pipeta dosificadora para aplicación sobre “capping station”.
- **DIGISTAR CLEANER NFS (CÓD. 408503):** producto detergente para la limpieza de los circuitos de alimentación de las tintas, ideal para las instalaciones industriales. DIGISTAR CLEANER NFS ha sido expresamente estudiado para limitar la formación de espuma.

Para más informaciones, véase la ficha técnica específica.

SOLIDECEZ

COLOR	CÓDIGO	SOLIDECEZ – EN ISO			CLASE DE SUBLIMACIÓN
		105B02	105C10	105E04	
BLACK	502910	6	4-5	4-5	B/C
CYAN	502951	5-6	4-5	4-5	C
LIGHT CYAN	502952	5-6	4-5	4-5	C
MAGENTA	502930	6-7	4-5	5	C
LIGHT MAGENTA	502931	6-7	4-5	5	C
YELLOW	502915	6-7	4-5	4-5	B
BLUE	502950	6	4-5	5	B/C
ORANGE	502933	4-5	4-5	5	B

SOLIDECEZ-EN ISO	105B02	SOLIDEZ A LA LUZ
	105C10	SOLIDEZ AL LAVADO
	105E04	SOLIDEZ AL SUDOR

CLASE DE SUBLIMACIÓN	A	T _{SUBLIMACIÓN} 180°C
	B	T _{SUBLIMACIÓN} 190°C
	C	T _{SUBLIMACIÓN} 200°C
	D	T _{SUBLIMACIÓN} 210°C

ESCALA DE LAS SOLIDECEZ: SOLIDEZ A LA LUZ: min 1, MAX 8 – SOLIDEZ AL LAVADO: min 1, MAX 5 – SOLIDEZ AL SUDOR: min 1, MAX 5

INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE

Se recomienda conservar el producto lejos de fuentes de luz y de calor y a una **temperatura máxima de 25°C**.

RECOMENDACIONES PARTICULARES

- Se recomienda realizar siempre pruebas de impresión, secado y transfer sobre los soportes que se vayan a usar, para establecer exactamente la modalidad, los tiempos de trabajo y el efecto deseado.
- Excesivas condiciones de secado en proximidad del carro de impresión podrían comprometer la calidad de las impresiones.
- Pedir las fichas de seguridad, disponibles para todos los productos, y observar siempre las instrucciones contenidas, concernientes todas las informaciones específicas y la seguridad bajo el perfil medioambiental.
- Las prestaciones de las tintas están estrictamente vinculadas al modelo de plotter y al modo de impresión empleados.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Las informaciones señaladas en esta ficha técnica no deben considerarse exhaustivas, no obstante, si alguien debiera utilizar el producto para cualquier otro motivo diferente al explicado específicamente en este documento, sin una expresa y precisa confirmación escrita por nuestra parte, lo hará bajo su total responsabilidad en cuanto al riesgo o peligro que ello pudiera causar.

Si bien es cierto que podemos asegurar que todos los consejos relativos al producto son correctos, no tenemos ningún control ni sobre la calidad ni las condiciones del soporte, ni sobre los múltiples factores que pueden influir sobre el uso y la aplicación del producto.

Por lo tanto, salvo específicos acuerdos escritos, no aceptamos ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza y de ninguna de las formas en que pudiera presentarse en relación al rendimiento del producto, ni por cualquier pérdida o daño derivado del uso no autorizado del mismo.

Las informaciones contenidas en este documento están sujetas a revisiones periódicas, en base a la experiencia y a nuestra política de constante mejora del producto.